

PROFILATRICE E RAVVIVATRICE GAPU-3



LA COMBINAZIONE IDEALE PER LE VS. RETTIFICATRICI DI MOLE :

La profilatrice e ravvivatrice Cleveland Tipo GAPU-3 è il modello economico base con il quale la lavorazione delle mole in diamante e CBN diventa conveniente.

Per mole singole (forme lineari, angoli, raggi interni ed esterni)

L'osservazione continua del profilo durante il processo di rettifica porta ad un risparmio di tempo fino al 50% nella rettifica di profili rispetto a macchine senza osservazione del profilo.

Con dispositivi molto efficaci per l'aspirazione delle polveri di rettifica attraverso il centro dell'asse orientabile.

Grazie a componenti di alto valore è garantita un'alta precisione di lavoro.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Soluzione economica
- Aspirazione dal centro
- Osservazione continua del profilo
- Costruzione stabile in acciaio saldato
- Facile manutenzione
- Buona accessibilità
- Veloce riparazione
- Costruzione compatta
- Facile impostazione degli angoli
- Brevi tempi di impostazione
- Ravvivatura a secco
- Facile utilizzo



RAPPRESENTANTE GENERALE PER L'ITALIA

T.M.M. s.r.l.

20133 MILANO-Via O.Guerrini, 4

Tel. 02-70.60.26.66-70.60.24.73 Fax 02-23.67.912

info@tmmilano.com

DATI TECNICI:

Esecuzione standard:		
Mole singole fino a	Ø x larghezza [mm]	200 x 20
Processo di ravvivatura		A secco
Montante macchina		Costruzione in acciaio saldato
Regolazione		manuale
Tavola a coordinate per mole in DIA/CBN		manuale
Tipo di guida		Guida a coda di rondine
Impostazione di oscillazione per unità di ravvivatura		manuale
Cuscinetti di oscillazione		Cuscinetti a rulli conici
Campo di oscillazione		190°
Ripartizione in gradi		1° inciso
Battute		mobili
Oscillazione		pneumatico
Tipo di guida		Guide a rulli incrociati

Aspirazione:		
Dispositivo di aspirazione attraverso la metà dell'asse orientabile con collegamento esterno al montante macchina		

Mandrino principale- lato pezzo:		
Mandrino di rettifica in DIA/CBN	Ø [mm]	60
Attacco mandrino in DIA/CBN		Cono esteriore 1:7,5
Inserimento mole in DIA/CBN		manuale
Flangia mole in DIA/CBN	Ø foro [mm]	20
Numero giri mandrino in DIA/CBN	[U/min]	1400 / 2800

Mandrino di ravvivatura-lato utensile:		
Mole in SIC fino a max.	Ø x larghezza [mm]	150 x 15
Mandrino di rettifica in SIC	Ø [mm]	60
Attacco mandrino in SIC		Cono esteriore 1:7,5
Inserimento mole in SIC		manuale
Flangia mole in SIC	Ø foro [mm]	32
Numero giri mandrino in SIC	[U/min]	2800

Proiettore:		
Proiettore	Ø [mm]	110
Ingrandimento		10x o 20x
Osservazione del profilo		Osservazione del profilo durante la ravvivatura

Valori di collegamento:		
Valori di collegamento elettrico		3 x 400 Volt / 50 Hz / N / PE
Valori di collegamento pneumatico	[bar / l/min]	6 / max. 1,5

Esecuzione:		
Verniciatura macchine		Grigio ghiaia / rosso rubino
Peso	[kg]	200
Misure	L x B x H [mm]	1100 x 1100 x 1800

Opzioni:		
Flangia mola in DIA/CBN per fori di diametro diverso		
Numero giri mandrino in DIA/CBN regolabile in continuo		
Numero giri mandrino in SIC regolabile in continuo		
Ingrandimento proiettore 20-x		
Altri valori di collegamento elettrico		
Altri colori macchina		

RAPPRESENTANTE GENERALE PER L'ITALIA

T.M.M. s.r.l.

20133 MILANO-Via O.Guerrini, 4

Tel. 02-70.60.26.66-70.60.24.73 Fax 02-23.67.912

info@tmmmilano.com