

PROFILATRICE E RAVVIVATRICE GAPU-4



LA COMBINAZIONE IDEALE PER LE VS. RETTIFICATRICI DI MOLE:

La profilatrice e ravvivatrice Cleveland Tipo GAPU-4 è il modello base con il quale la lavorazione delle mole in diamante e CBN diventa conveniente.

Per mole singole (forme lineari, angoli, raggi interni ed esterni) e per diversi pacchi mole

L'osservazione continua del profilo durante il processo di rettifica porta ad un risparmio di tempo fino al 50% nella rettifica di profili rispetto a macchine senza osservazione del profilo.

Con dispositivi molto efficaci per l'aspirazione delle polveri di rettifica attraverso il centro dell'asse orientabile.

Grazie a componenti di alto valore è garantita un'alta precisione di lavoro.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Soluzione economica
- Aspirazione dal centro
- Osservazione continua del profilo
- Costruzione stabile in acciaio saldato
- Facile manutenzione
- Buona accessibilità
- Veloce riparazione
- Costruzione compatta
- Facile impostazione degli angoli
- Brevi tempi di impostazione
- Ravvivatura a secco
- Facile utilizzo



RAPPRESENTANTE GENERALE PER L'ITALIA

T.M.M. s.r.l.

20133 MILANO-Via O.Guerrini, 4

Tel. 02-70.60.26.66-70.60.24.73 Fax 02-23.67.912

info@tmmilano.com

DATI TECNICI:

Esecuzione standard:		
Mole singole fino a max	Ø x larghezza [mm]	250 x 30
Paketscheiben bis max.	Ø x larghezza [mm]	120 x 150
Processo di ravvivatura		A secco
Montante macchina		Costruzione in acciaio saldato
Regolazione		manuale
Tavolo a coordinate per mole in DIA/CBN		manuale
Tipo di guida		Guide a coda di rondine
Impostazione di oscillazione per unità di ravvivatura		manuale
Cuscinetto di oscillazione		Cuscinetti a rulli conici
Campo di oscillazione		190°
Ripartizione in gradi		1° inciso con nonio
Battute		mobile
Oscillazione		idraulico
Tipo di guida		Guide a rulli incrociati

Aspirazione:		
Dispositivo di aspirazione attraverso il centro dell'asse orientabile con collegamento esterno al montante macchina		

Mandrino principale-lato pezzo:		
Mandrino in DIA/CBN	Ø [mm]	80
Attacco mandrino in DIA/CBN		SK-40 secondo DIN69871
Flangia mola in DIA/CBN	Ø foro [mm]	32
Numero giri mandrino in DIA/CBN	[U/min]	375 - 2900 (8-stadi)

Mandrino di ravvivatura-lato utensile:		
Mole in SIC fino a max.	Ø x larghezza [mm]	150 x 20
Mandrino in SIC	Ø [mm]	60
Attacco mandrino in SIC		Cono esterno 1:7,5
Flangia in SIC	Ø foro [mm]	32
Numero giri mandrino in SIC	[U/min]	1400 / 2800

Proiettore:		
Proiettore	Ø [mm]	150
Ingrandimento		10x
Osservazione del profilo		Osservazione del profilo durante la ravvivatura

Valori di collegamento:		
Valori di collegamento elettrici		3 x 400 Volt / 50 Hz / N / PE

Esecuzione:		
Verniciatura macchina		Grigio ghiaia / rosso rubino
Peso	[kg]	520
Misure	L x B x H [mm]	1200 x 1300 x 1800

Opzioni:		
Flangia mola in DIA/CBN per diametri foro diversi		
Adattatore attacco flangia in DIA/CBN su sistemi diversi		
Numero giri mandrino in DIA/CBN regolabile in continuo		
Numero giri mandrino in SIC regolabile in continuo		
Regolazione mole in SIC comandato CNC		
Ingrandimento proiettore 20x		
Valore diverso di collegamento elettrico		
Colore diverso		

RAPPRESENTANTE GENERALE PER L'ITALIA

T.M.M. s.r.l.

20133 MILANO-Via O.Guerrini, 4

Tel. 02-70.60.26.66-70.60.24.73 Fax 02-23.67.912

info@tmmmilano.com