

PROFILATRICE E RAVVIVATRICE GAPU-5 CNC



LA COMBINAZIONE IDEALE PER LE VS. PROFILATRICI:

La ravvivatrice e profilatrice Cleveland Tipo GAPU-5 CNC é la soluzione parzialmente automatizzata con la quale la lavorazione di mole in diamante e CBN diventa vantaggiosa. Lavorazione di mole singole e pacchi mole con soluzioni per la ravvivatura per quasi tutti i pacchi mole in commercio.

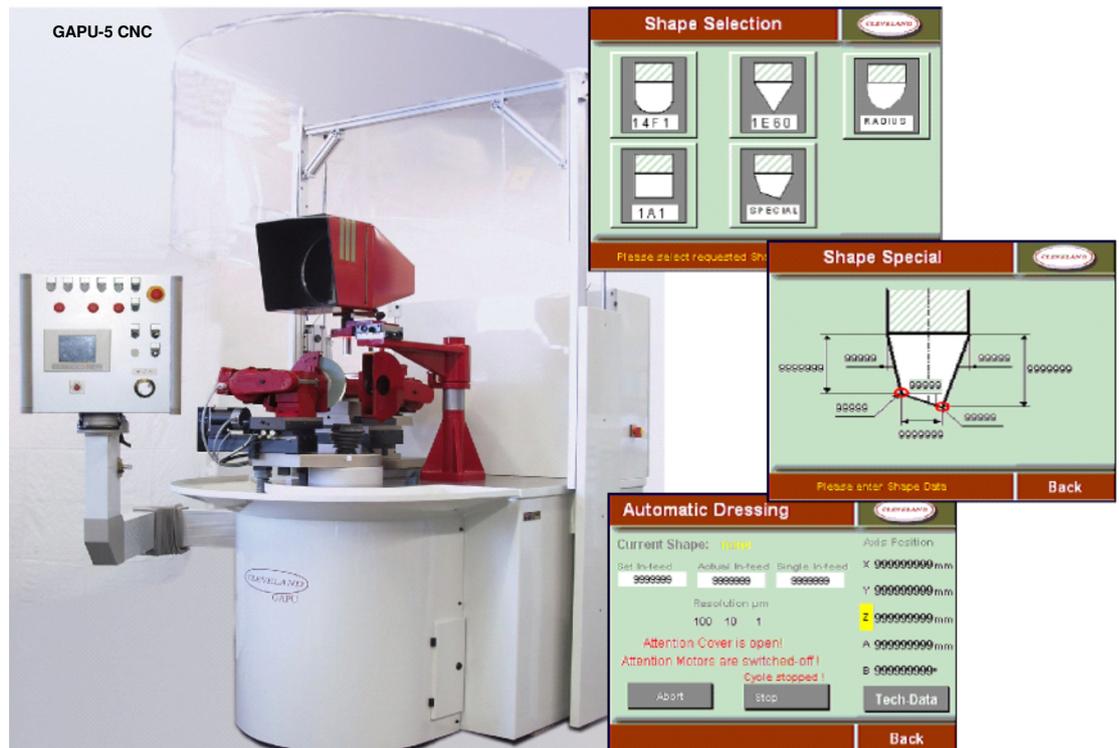
Flessibilità per diversi sistemi d'attacco (adattamento diretto possibile sul mandrino di rettifica).

L'osservazione continua del profilo durante il processo di rettifica porta ad un risparmio di tempo del 50% nella rettifica di profili rispetto a macchine senza osservazione del profilo.

Con dispositivi molto efficaci per l'aspirazione delle polveri di rettifica attraverso il centro dell'asse orientabile.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Forma antropometrica
- Aspirazione dal centro
- Osservazione continua del profilo
- Costruzione stabile in acciaio saldato
- Facile manutenzione
- Buona accessibilità
- Veloce riparazione
- Costruzione compatta
- Facile impostazione degli angoli
- Brevi tempi di impostazione
- Ravvivatura a secco
- Facile utilizzo
- Volantini a mano elettronici



RAPPRESENTANTE GENERALE PER L'ITALIA

T.M.M. s.r.l.

20133 MILANO-Via O.Guerrini, 4

Tel. 02-70.60.26.66-70.60.24.73 Fax 02-23.67.912

e-mail tmmsrl@tiscalinet.it

DATI TECNICI GAPU-5 CNC :

Esecuzione standard:		
Mole singole fino a max.	Ø x larghezza [mm]	400 x 30
Pacchi mole fino a max..	Ø x larghezza [mm]	150 x 150
Processo di ravvatura		A secco
Controllo		CNC
Montante macchina		Costruzione stabile in acciaio saldato
Regolazione		CNC + volantino a mano elettronico
Tavola a coordinate per moli in DIA/CBN		Manuale su volantini a mano elettronici
Tipo di guida		Guida a coda di rondine
Impostazione di oscillazione per unità di ravvatura		CNC + volantino a mano elettronico
Cuscinetto di oscillazione		Cuscinetto a rulli
Campo di oscillazione		190°
Ripartizione in gradi		0,01° digitale
Oscillazione		idraulica
Tipo di guida		Guida a rulli

Aspirazione:	
Dispositivo per l'aspirazione dal centro dell'asse orientabile con allacciamento esterno al montante macchina	

Mandrino principale-Lato pezzo:		
Mandrino in DIA/CBN	Ø [mm]	80
Attacco mandrino in DIA/CBN		SK-40 secondo DIN69871
Flangia in DIA/CBN	Ø foro [mm]	32
Numero giri mandrino in DIA/CBN	[U/min]	375 - 2900 (8-stadi)

Mandrino di ravvatura-lato utensile:		
Mole in SIC fino a	Ø x foro [mm]	200 x 20
Mandrino in SIC	Ø [mm]	60
Attacco in SIC		Cono esterno 1:7,5
Flangia in SIC	Ø foro [mm]	32
Numero giri mandrino in SIC	[U/min]	1400 / 2800
Regolazione mole in SIC comandato con CNC		

Proiettore:		
Proiettore	Ø [mm]	250
Ingrandimento		10-/20-x
Osservazione del profilo		Osservazione del profilo durante la ravvatura

Valori di collegamento:		
Valori di collegamento elettrico		3 x 400 Volt / 50 Hz / N / PE
Valori di collegamento pneumatico	[bar / l/min]	6 / max. 0,4

Esecuzione:		
Verniciatura macchine		Grigio ghiaia / rosso rubino
Peso	[kg]	1000
Dimensioni	L x B x H [mm]	2000 x 2000 x 2600
Con copertura dello spazio		

Opzioni:		
Flangia mola in DIA/CBN per diametri foro diversi		
Attacco mandrino in DIA/CBN (Attacco diretto sul mandrino)		
Adattatore attacco flangia in DIA/CBN su sistemi diversi		
Numero giri mandrino in DIA/CBN regolabile in continuo		
Bloccaggio mole in DIA/CBN idraulico		
Numero giri mandrino in SIC regolabile in continuo		
Bloccaggio idraulico mole in SIC		
Ingrandimento proiettore 50-x		
Valori di collegamento diversi		
Colori macchina diversi		

RAPPRESENTANTE GENERALE PER L'ITALIA

T.M.M. s.r.l.

20133 MILANO-Via O.Guerrini, 4

Tel. 02-70.60.26.66-70.60.24.73 Fax 02-23.67.912

e-mail tmmsrl@tiscalinet.it