

PROFILATRICE E RAVVIVATRICE GAPU-5 CNC



LA COMBINAZIONE IDEALE PER LE VS. PROFILATRICI:

La ravvivatrice e profilatrice Cleveland Tipo GAPU-5 CNC é la soluzione parzialmente automatizzata con la quale la lavorazione di mole in diamante e CBN diventa vantaggiosa. Lavorazione di mole singole e pacchi mole con soluzioni per la ravvivatura per quasi tutti i pacchi mole in commercio.

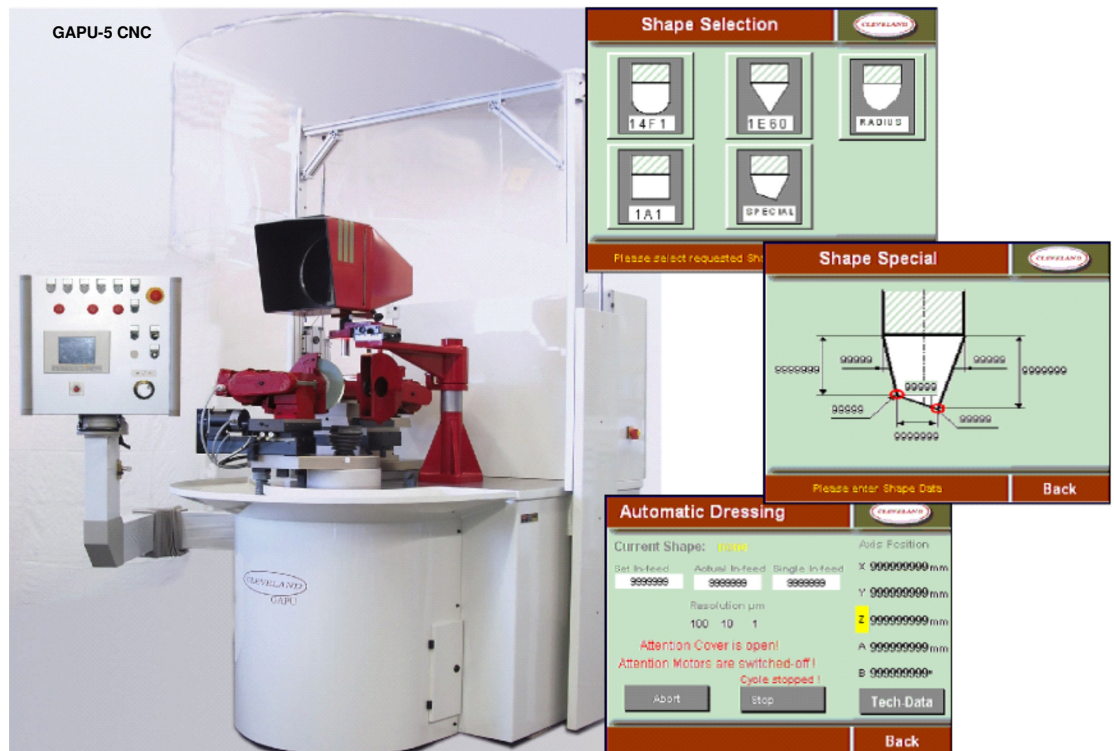
Flessibilità per diversi sistemi d'attacco (adattamento diretto possibile sul mandrino di rettifica).

L'osservazione continua del profilo durante il processo di rettifica porta ad un risparmio di tempo del 50% nella rettifica di profili rispetto a macchine senza osservazione del profilo.

Con dispositivi molto efficaci per l'aspirazione delle polveri di rettifica attraverso il centro dell'asse orientabile.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Forma antropometrica
- Aspirazione dal centro
- Osservazione continua del profilo
- Costruzione stabile in acciaio saldato
- Facile manutenzione
- Buona accessibilità
- Veloce riparazione
- Costruzione compatta
- Facile impostazione degli angoli
- Brevi tempi di impostazione
- Ravvivatura a secco
- Facile utilizzo
- Volantini a mano elettronici



RAPPRESENTANTE GENERALE PER L'ITALIA

T.M.M. s.r.l.

20133 MILANO-Via O.Guerrini, 4

Tel. 02-70.60.26.66-70.60.24.73 Fax 02-23.67.912

e-mail tmmsrl@tiscalinet.it

DATI TECNICI GAPU-5 CNC :

| Esecuzione standard: | | |
|---|--------------------|---|
| Mole singole fino a max. | Ø x larghezza [mm] | 400 x 30 |
| Pacchi mole fino a max.. | Ø x larghezza [mm] | 150 x 150 |
| Processo di ravvatura | | A secco |
| Controllo | | CNC |
| Montante macchina | | Costruzione stabile in acciaio saldato |
| Regolazione | | CNC + volantino a mano elettronico |
| Tavola a coordinate per moli in DIA/CBN | | Manuale su volantini a mano elettronici |
| Tipo di guida | | Guida a coda di rondine |
| Impostazione di oscillazione per unità di ravvatura | | CNC + volantino a mano elettronico |
| Cuscinetto di oscillazione | | Cuscinetto a rulli |
| Campo di oscillazione | | 190° |
| Ripartizione in gradi | | 0,01° digitale |
| Oscillazione | | idraulica |
| Tipo di guida | | Guida a rulli |

| Aspirazione: | |
|---|--|
| Dispositivo per l'aspirazione dal centro dell'asse orientabile con allacciamento esterno al montante macchina | |

| Mandrino principale-Lato pezzo: | | |
|---------------------------------|-------------|------------------------|
| Mandrino in DIA/CBN | Ø [mm] | 80 |
| Attacco mandrino in DIA/CBN | | SK-40 secondo DIN69871 |
| Flangia in DIA/CBN | Ø foro [mm] | 32 |
| Numero giri mandrino in DIA/CBN | [U/min] | 375 - 2900 (8-stadi) |

| Mandrino di ravvatura-lato utensile: | | |
|---|---------------|--------------------|
| Mole in SIC fino a | Ø x foro [mm] | 200 x 20 |
| Mandrino in SIC | Ø [mm] | 60 |
| Attacco in SIC | | Cono esterno 1:7,5 |
| Flangia in SIC | Ø foro [mm] | 32 |
| Numero giri mandrino in SIC | [U/min] | 1400 / 2800 |
| Regolazione mole in SIC comandato con CNC | | |

| Proiettore: | | |
|--------------------------|--------|---|
| Proiettore | Ø [mm] | 250 |
| Ingrandimento | | 10-/20-x |
| Osservazione del profilo | | Osservazione del profilo durante la ravvatura |

| Valori di collegamento: | | |
|-----------------------------------|---------------|-------------------------------|
| Valori di collegamento elettrico | | 3 x 400 Volt / 50 Hz / N / PE |
| Valori di collegamento pneumatico | [bar / l/min] | 6 / max. 0,4 |

| Esecuzione: | | |
|----------------------------|----------------|------------------------------|
| Verniciatura macchine | | Grigio ghiaia / rosso rubino |
| Peso | [kg] | 1000 |
| Dimensioni | L x B x H [mm] | 2000 x 2000 x 2600 |
| Con copertura dello spazio | | |

| Opzioni: | | |
|--|--|--|
| Flangia mola in DIA/CBN per diametri foro diversi | | |
| Attacco mandrino in DIA/CBN (Attacco diretto sul mandrino) | | |
| Adattatore attacco flangia in DIA/CBN su sistemi diversi | | |
| Numero giri mandrino in DIA/CBN regolabile in continuo | | |
| Bloccaggio mole in DIA/CBN idraulico | | |
| Numero giri mandrino in SIC regolabile in continuo | | |
| Bloccaggio idraulico mole in SIC | | |
| Ingrandimento proiettore 50-x | | |
| Valori di collegamento diversi | | |
| Colori macchina diversi | | |

RAPPRESENTANTE GENERALE PER L'ITALIA

T.M.M. s.r.l.

20133 MILANO-Via O.Guerrini, 4

Tel. 02-70.60.26.66-70.60.24.73 Fax 02-23.67.912

e-mail tmmsrl@tiscalinet.it