

TECNICA DI SISTEMA

IMPIANTI EVACUATORI E DI FILTRAGGIO NON CENTRALIZZATI

A APPLICAZIONE :

Per lavorazioni ad umido, inclusa la cura del lubrificante

OBIETTIVO :

Espulsione completamente automatica dei trucioli corti e lunghi dall'uscita della macchina nel contenitore di raccolta. (riduzione ottimale del volume attraverso il trituratore di trucioli)

B APPLICAZIONE :

Per la lavorazione a secco e la lubrorefrigerazione minimale, così come per trucioli umidi.

OBIETTIVO :

Ritorno completamente automatico della miscela trucioli-aria.

VANTAGGI :

- Basso volume di trucioli mediante triturazione
- Disposizione della macchina flessibile
- Basso costo in caso di trasferimento macchina
- Possibile collegamento successivo a basso costo di ulteriori macchine al sistema centrale
- Coclee di evacuazione sino a max.500 m.

STAZIONE DI RACCOLTA CENTRALIZZATA CON PASSAGGIO AL CONTAINER

C APPLICAZIONE :

Per lavorazioni a secco e ad umido

OBIETTIVO :

Passaggio discontinuo dai contenitori di raccolta, triturazione opzionale e recupero refrigerante

D APPLICAZIONE :

Per lavorazioni a secco e ad umido

OBIETTIVO : Passaggio discontinuo dai contenitori di raccolta, con recupero del lubrorefrigerante opzionale

VANTAGGI :

- Basso volume dei trucioli mediante tecnica del trituramento
- Evacuazione possibile al posto di raccolta centrale, anche lontano
- Possibile allacciamento di più punti di raccolta locali

E APPLICAZIONE :

Per la lavorazione ad umido, inclusa la cura del lubrorefrigerante

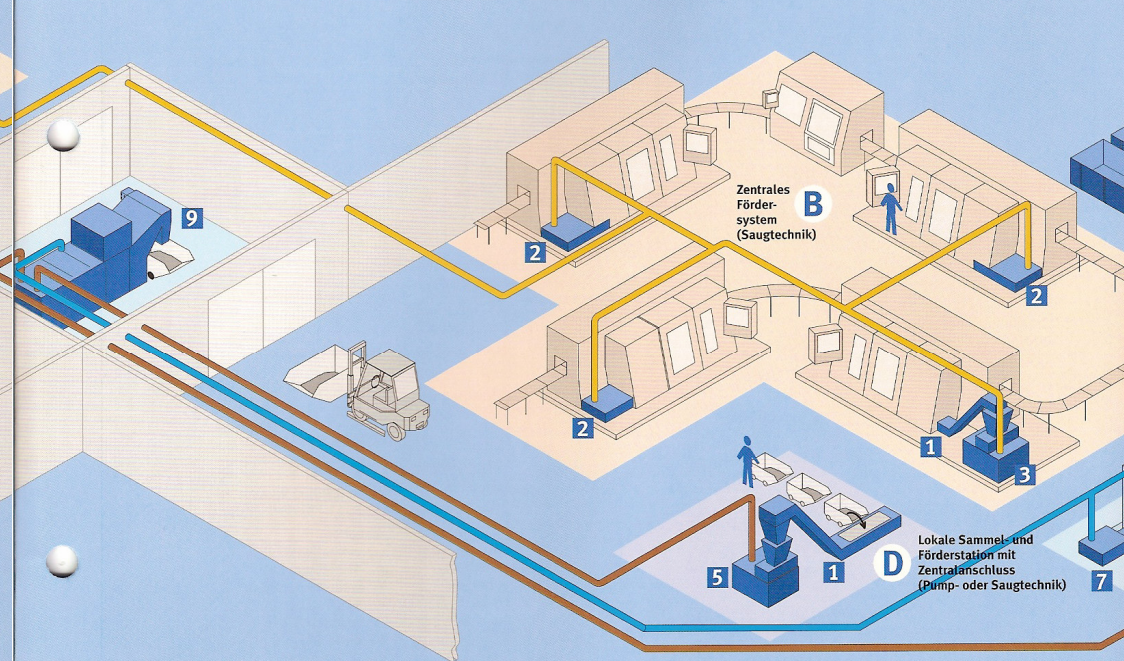
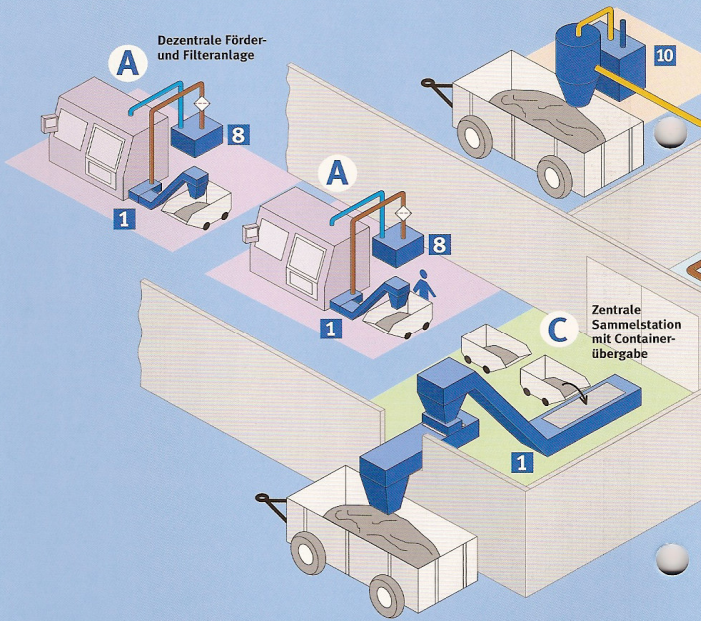
OBIETTIVO :

Ritorno completamente automatico dei trucioli e della miscela di lubrorefrigerazione (tecnica di triturazione con trucioli lunghi)

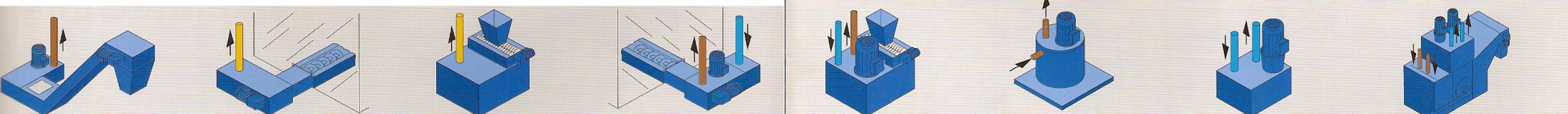
VANTAGGI :

- Disposizione della macchina flessibile (tubazioni di mandata e ritorno)
- Basso costo in caso di trasferimento della macchina
- Possibile collegamento successivo di ulteriori altre macchine al sistema centrale, a basso costo
- Bassi costi di manutenzione e cura secondo TRG 611

APPROVVIGIONARE TRASPORTARE DEPURARE



SISTEMI DI TRASPORTO E FILTRAGGIO ADATTATI ALLA MACCHINA



- 1 IMPIANTO DI EVACUAZIONE TRUCIOLI**
Evacuatore trucioli (a), combinabile con separatore (c), serbatoio (h), pompe (f), trituratore trucioli (g) e comando (i).
- 2 STAZIONE DI EVACUAZIONE TRUCIOLI INTEGRATA, A SECCO**
Stazione di adescamento (e) combinabile con trituratore di trucioli (g) e comando (i)
- 3 STAZIONE DI EVACUAZIONE TRUCIOLI A SECCO REGOLATA**
Stazione di adescamento (e) combinabile con trituratore trucioli (g) e comando (i) (ideale per dotazione successiva)
- 4 STAZIONE DI EVACUAZIONE AD UMIDO INTEGRATA**
Stazione di pompaggio di ritorno (d), con pompa (f) combinabile con trituratore di trucioli (g) e comando (i)
- 5 STAZIONE DI EVACUAZIONE AD UMIDO REGOLATA**
Stazione di pompaggio di ritorno (d), con serbatoio (h), e pompa (f), combinabile con trituratore trucioli (g) e comando (i). (Ideale per dotazione successiva)
- 6 STAZIONE DI RILANCIO PER LAVORAZIONI FINI**
Stazione di pompaggio di ritorno standard (d), o impianto singolo con serbatoio (h), pompa (f), e comando (i)
- 7 STAZIONE DI INNALZAMENTO PRESSIONE**
Alimentazione del lubrorefrigerante adattata al processo in più stadi di pressione con pompe (f) e comando (i)
- 8 IMPIANTO FILTRANTE DEL LUBROREFRIGERANTE DECENTRALIZZATO**
Filtro/separatore (b), combinabile con serbatoi (h), pompe (f), condizionamento e comando (i)

F **IMPIANTO FILTRANTE NON CENTRALIZZATO**

APPLICAZIONE :
Per lavorazioni a secco e lubrificazione con basse quantità

OBIETTIVO :
Espulsione completamente automatica dei trucioli corti e lunghi all'uscita della macchina nel contenitore di raccolta

G **SISTEMA CENTRALE DI EVACUAZIONE**

APPLICAZIONE :
Per la lavorazione ad umido e a secco

OBIETTIVO :
Espulsione completamente automatica dei trucioli corti e lunghi all'uscita della macchina nel contenitore di raccolta

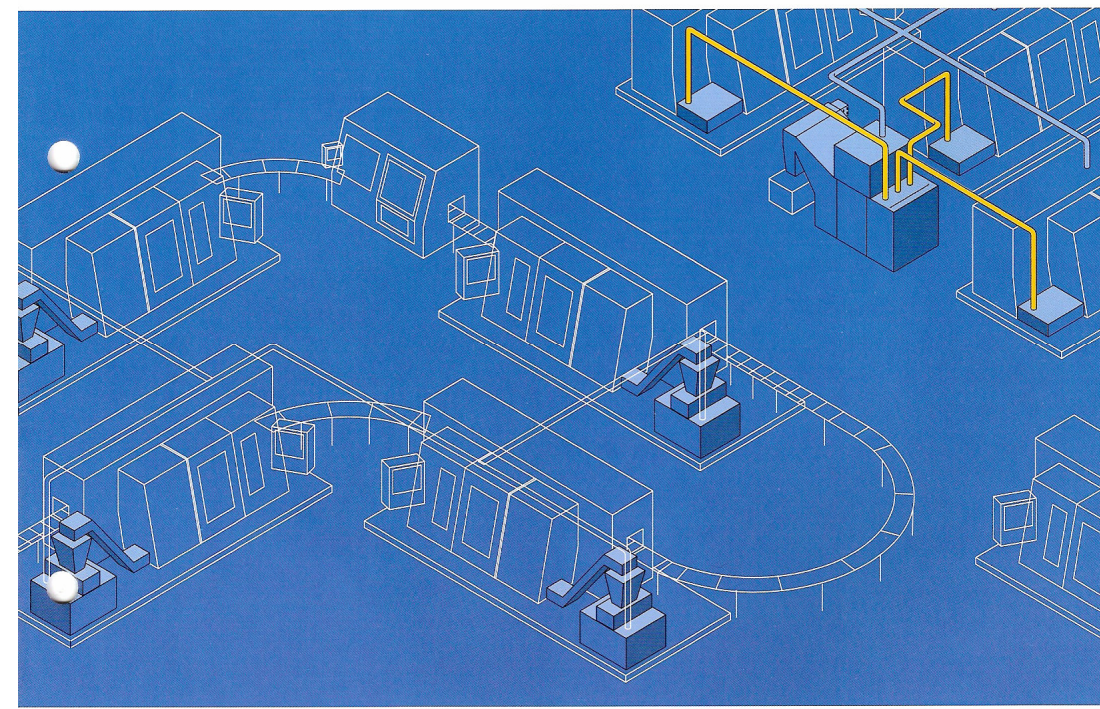
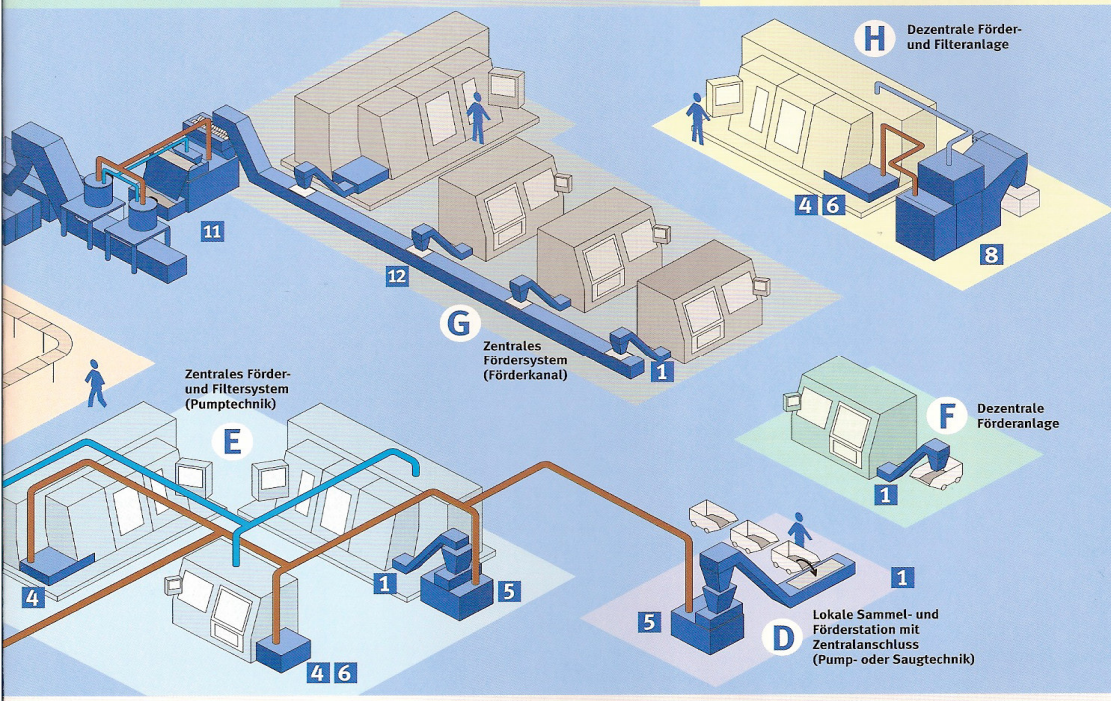
VANTAGGI :
- Tecnica semplice con bassa necessità di progettazione, ma con limitate possibilità di variazione (sistema fisso)

H **SISTEMA NON CENTRALIZZATO DI EVACUAZIONE E DI FILTRAGGIO (tecnica di pompaggio)**

APPLICAZIONE :
Per la lavorazione ad umido, inclusa la cura del lubrorefrigerante

OBIETTIVO :
Ritorno completamente automatico dei trucioli e della miscela di lubrorefrigerante (tecnica della triturazione con trucioli lunghi)

VANTAGGI :
- Disposizione della macchina flessibile
- Possibile collegamento successivo di ulteriori macchine al sistema centrale, a basso costo



IMPIANTI CENTRALIZZATI

<p>9 IMPIANTO CENTRALE DI FILTRAGGIO DEL REFRIGERANTE</p> <p>Filtro/separatore (b),combinabile con serbatoi (h), evacuatore anghi (a),pompe (f),condizionamento e comando (i) ed altri componenti tecnici di processo</p>	<p>10 IMPIANTO CENTRALE DI ADESCAMENTO TRUCIOLI</p> <p>Impianto con filtro, separatore, soffiante,tecnica chiusa,comando (i), e costruzione in acciaio</p>	<p>11 IMPIANTO CENTRALE DI PREPARAZIONE TRUCIOLI</p> <p>Trituratore trucioli (g), centrifughe, divisione materiale,sistema di distribuzione a container,asciugatore fanghi,presse,comando (i) costruzione in acciaio</p>	<p>12 SISTEMA DI RACCOLTA CENTRALE</p> <p>Canaline, serbatoio alto (h), evacuatore trucioli/fanghi (a), comando (i)</p>
---	--	--	---

TECNICA DI SISTEMA

Rappresentante generale per l'Italia :

T.M.M.srl :

Milano - v. O.Guerrini 4; tel. 02 70602666; fax 02 2367912; Info@tmmsrl.com
Torino - tel. 011 6890404; fax 011 6281682 ; ferretitmmmsrl@tmmsrlto.191.it